

**DETERMINA N. 35 del 06 dicembre 2018**

**OGGETTO:** AGGIUDICAZIONE RDO – 2132750 – Appalto mediante mercato elettronico della PA ai sensi dell'art. 36 c. 2 lett. b) del D.lgs 50/2016 e ss.mm.ii per l'affidamento mediante Accordo Quadro della "Fornitura di Chiusini, Caditoie ed altro materiale stradale per le squadre PIS (Pronto Intervento Strade) della Napoli Servizi Spa nell'ambito del territorio del Comune di Napoli e Provincia."

**Lotto1 – 80.000,00 € oltre IVA**

**L'Amministratore Unico**

assistito da Rag. Mario Baggio, Resp. Settore Ufficio Affari Generali in funzione di segretario verbalizzante, ha adottato la seguente delibera;

**VISTO**

lo Statuto della Napoli Servizi S.p.A.;

**VISTO**

il verbale dell'Assemblea Ordinaria dei Soci della Napoli Servizi S.p.A. del 06.04.2017, con il quale il sottoscritto è stato nominato Amministratore Unico della Napoli Servizi S.p.A., giusto Decreto Sindacale n. 92 del 03.04.2017 del Sindaco del Comune di Napoli;

**VISTI**

i poteri e le competenze attribuiti all'Amministratore Unico dall'Assemblea dei Soci;

**CONSIDERATA**

la rilevanza degli argomenti oggetto della presente Determina;

**VISTI**

La procedura esplorativa pubblicata sul mercato elettronico della pubblica amministrazione RDO-MePA Numero 2104078, suddivisa in unico lotto di fornitura andata deserta;

La procedura esplorativa pubblicata sul mercato elettronico della pubblica amministrazione RDO-MePA Numero 2132750, suddivisa in unico lotto di fornitura;

L'unica offerta, ricevuta al rialzo sui prezzi a base d'asta e nei termini di presentazione così come individuati nella procedura esplorativa;

Il contratto sottoscritto, tra il Comune di Napoli e la Napoli Servizi Spa in data 02/08/2018 con scadenza al 30/06/2019;

**PRESO ATTO CHE**

il Settore del Responsabile Unico del Procedimento ha svolto le verifiche di rito di propria competenza; il Settore Approvvigionamenti e Magazzino ha curato l'iter di gara per tramite del portale MePA;

**VISTO**

che l'importo aggiudicato pari ad Euro 80.000 (iva esclusa) trova capienza economica nella variante di Budget II semestre 2018, approvata con determina AU n. 19 del 27.07.18, per l'importo di Euro 27.000 (iva esclusa) relativamente al periodo corrente dalla data di avvio del contratto e fino al 31.12.18, mentre

l'importo residuo dovrà trovare copertura nel prossimo budget 2019 i cui stanziamenti sono stati definiti con DGC nn. 352 del 13/07/2018 e 351 del 12/07/2018

### **PRESO ATTO**

che sono state svolte le verifiche come da prassi congruentemente con il tipo di procedura scelta;

### **VISTE**

la definizione istruttoria e la relativa "Presenza Visione" del Quadro Delegato/Quadro di Settore sotto la cui responsabilità è stato redatto il documento oggetto di approvazione del presente atto, apposta in ottemperanza alle Disposizioni Organizzative n. 99 del 30/12/2014 e n. 25 del 23/04/2015;

### **DETERMINA**

di **Aggiudicare** il lotto in gara secondo lo schema che segue:

- **DO.RO. Srl / P.IVA 06697411210 / Via De Falco, 66 – Quarto (NA)** per un importo totale massimo di € 80.000 oltre iva.

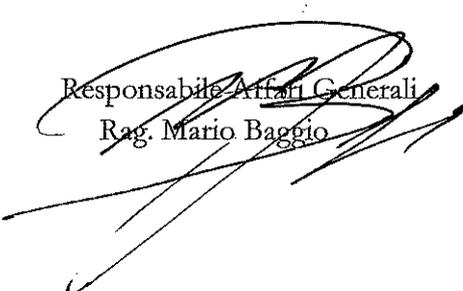
di **NOMINARE** in qualità di RUP in fase di esecuzione l'Ing. S. Botta e Responsabile Esecuzione del Contratto l'ing. A. Moccia;

di **TRASMETTERE** copia della presente Determinazione al Direttore Generale, al RUP ed al Responsabile Esecuzione del Contratto;

di **PROCEDERE** alla divulgazione della presente Determinazione sul sito della Stazione Appaltante in conformità alle disposizioni normative dettate dal D. Lgs. 33/2013.

La Determinazione sarà inviata, al Nucleo Direzionale del Comune di Napoli (D.G. n. 820/16) per il tramite del Servizio Partecipazioni Comunali in virtù di eventuali attività di competenza del medesimo organo, al Collegio Sindacale per i controlli di rito e sarà trascritta nell'apposito Libro delle Determinazioni dell'Amministratore Unico entro quindici giorni dalla sua adozione.

Responsabile Affari Generali  
Rag. Mario Baggio



L'Amministratore Unico  
dr. Andrea de Giacomo

